

DS 243

5 02.09.2002

**TEKNOLAC PRIMER 5
GRUNT ALKIDOWY****CHARAKTERYSTYKA**

TEKNOLAC PRIMER 5 jest szybko schnącym, antykorozyjnym gruntem alkidowym, z wydajnym nietoksycznym pigmentem antykorozyjnym nowego typu.

Posiada atest PZH nr HK/B/0802/01/98.

ZASTOSOWANIE

Farba jest przeznaczona do stosowania jako powłoka gruntowa na maszyny rolnicze, samochody itp., wszędzie tam gdzie wymagana jest szybko schnąca, łatwa do szlifowania farba, z dobrą przyczepnością do podłoża i kompatybilna z szybko schnącymi farbami nawierzchniowymi. Farba jest zawarta w alkidowym systemie powłokowym K10.

WŁAŚCIWOŚCI

Grunty ma dobrą przyczepność do stali, jak również do innych powłok gruntowych. Po rozcieńczeniu TEKNOLAC PRIMER 5 może być наносzony metodą zanurzeniową.

DANE TECHNICZNE

Zawartość substancji stałych

ok. 50% obj.

Całkowita masa substancji stałych

ok. 890 g/l.

Lotne związki organiczne (VOC)

ok. 480 g/l

Zalecana grubość powłoki

na sucho

na mokro

wydajność teoretyczna

40 µm

80 µm

12.5 m² /l

60 µm

120 µm

8.3 m² /l

80 µm

160 µm

6.2 m² /l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Czas schnięcia w temp. +23°C

- pyłosuchość,

po 10 min.

- suchość na dotyk

po 20 min.

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy

tym samym materiałem, farbami TEKNOLAC lub inną odpowiednią farbą		
+5°C		+23°C
min.	po 1 godz.	po 20 min.
max.	-	-

Rozcieńczalnik, zmywacz

[TEKNOLAC SOLV](#), [TEKNOSOLV 1639](#)

Wygląd powłoki

Satynowa

Kolory

Szary, czerwony i żółty

Oznakowanie bezpieczeństwa

Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej

UWAGA! Ponieważ istnieje niebezpieczeństwo samozapłonu, wszystkie odpady produktu, do momentu utylizacji powinny być zbierane i przechowywane w pojemnikach zabezpieczonych przed dostępem powietrza, np. zalane wodą lub niezwłocznie spalane (patrz Karta Bezpieczeństwa § 7.1).

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody, (ISO 12944-4). Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

Powierzchnie malowane: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji (ISO 12944-4, ISO 8501-2).

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna (ISO 12944-4).

Grunt do czasowej ochrony

TEKNOLAC PRIMER 5 jest kompatybilny z gruntami do czasowej ochrony; [KORRO PVB](#) - poliwinylowo-butylowym, [KORRO E](#) – epoksydowym i [KORRO SS](#) - krzemianowo - cynkowym.

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być powyżej +5°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nanoszenia jak i w okresie schnięcia wyrobu.

Nakładanie

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.

Farbę zaleca się nanosić natryskiem bezpowietrznym lub pędzlem. Średnica dyszy do natrysku bezpowietrznego 0,015"- 0,018".